

SCHEDA TECNICA FRIGORIFERO FARMACI

- Struttura in lamiera di acciaio
- Ignifugo, lavabile, disinfettabile, trattato con speciali vernici antigraffio
- Porta in vetro temprato a triplo spessore
- Dimensioni: circa 70 x 70 x 200 cm
- Dotato di n. 4 piedi regolabili in altezza
- Capacità: circa 500 l
- Pannello di controllo con display da circa 5"
- Campo di temperatura: circa +2/+15 °C
- Rumorosità: < 50 dB
- Illuminazione interna a LED
- Dotato di almeno n. 3 ripiani a griglia regolabili in altezza
- Dotato di almeno n. 2 cassette completamente estraibile con divisori
- Dotato di registratore di temperatura autoalimentato
- Registrazione di dati ed eventi
- Sbrinamento automatico
- Sistema di allarme acustico e visivo
- Memoria delle ultime 10 condizioni di allarme segnalate
- Termostato di sicurezza
- Porta USB frontale per scarico dei dati di registrazione
- Refrigerazione ventilata forzata
- Dotazione di tappi per sonde esterne
- Batteria tampone
- Marchio CE
- Conforme alle normative vigenti (specificare)

Post vendita:

- Garanzia 24 mesi
- Assistenza tecnica full-risk in garanzia
- Tempo di consegna ≤ 30 gg
- Formazione continua per il personale on-site ≥ 2 h
- Manutenzione Preventiva in garanzia
- Verifiche di Sicurezza Elettrica
- Manutenzione Correttiva in caso di guasto
- Intervento dei tecnici on-site in caso di guasto dal lunedì al venerdì
- Parti di ricambio garantite per almeno 10 anni a partire dalla data di collaudo

Base di gara: 5.000,00 € IVA esclusa